



победает качество

Тигерм-203

Герметик полисульфидный двухкомпонентный
для стеклопакетов
ТУ ВУ 101083937.017-2023

ОПИСАНИЕ

- Герметик «Тигерм-203» разработан для герметизации второго герметизирующего слоя при производстве стеклопакетов;
- Состоит из двух компонентов: компонент - А и компонент - Б;
- После смешения компонентов герметик представляет собой тиксотропную, легко наносимую пасту;
- Обладает высокой скоростью набора твердости;
- После отверждения - резиноподобный, водостойкий, эластичный и прочный материал, обеспечивающий высокую адгезию к стеклу, алюминию, оцинкованной и нержавеющей стали;
- Имеет низкую газо- и паропроницаемость;
- Обеспечивает сохранение заданных геометрических размеров конструкции;
- Устойчив к климатическим факторам, воздействию слабых растворов кислот, щелочей, солей;
- Сохраняет эластичность при больших перепадах температур.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЗНАЧЕНИЕ
Цвет	Компонент А	Бежевый
	Компонент Б	Черный
	Смешанный полимер	Антрацит
Плотность, г/см ³	Компонент А	1,85±0,05
	Компонент Б	1,65±0,05
Соотношение компонентов, А:Б	по весу:	10:0,88
	по объему:	10:1
Адгезионная способность к стеклу по ГОСТ 24866-99		Разрыв не произошел
Условная прочность при растяжении по ГОСТ 21751-76, Мпа, не менее		0,8
Характер разрыва при растяжении		Когезионный
Твердость по Шор А при температуре (23±2)°С, усл.ед., не менее		
- через 2 часа		20
- через 24 часа		40
Жизнеспособность по ГОСТ 13489 при температуре (23±2)°С, мин., не менее		40
Упаковка		Компонент А - бочка 191 л Компонент Б - ведро 19 л



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Герметизируемые поверхности должны быть чистыми и сухими, не пыльными, не жирными, без покрытия используемого стекла в местах нанесения герметика;
- При применении необходимо использовать специальное оборудование для дозирования, смешивания компонентов и нанесения герметика. Возможно смешивание вручную;
- Не применять компоненты по отдельности. Смешивание компонентов производить строго в рекомендуемом производителем соотношении, которое указывается на упаковке герметика;
- Не допускается разбавление растворителями и смешивание с остатками герметиков других марок;
- Диапазон температур нанесения от +5°C до +30°C. Оптимальная температура нанесения +20°C. При понижении температуры жизнеспособность увеличивается, при повышении уменьшается;
- При необходимости промывки оборудования, действовать согласно инструкции завода изготовителя оборудования. Инструменты для ручных работ мыть ацетоном сразу после использования. Затвердевший герметик удаляется механическим путем.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Герметик хранится в заводской упаковке в закрытых складских помещениях при температуре от +5°C до +30°C. При транспортировке и хранении герметик должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и нарушения герметичности тары. При хранении при температуре ниже +20°C перед применением выдержать в отапливаемом помещении не менее суток;
- Срок хранения в заводской упаковке 6 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При работе с герметиком использовать средства индивидуальной защиты: перчатки, очки, спецодежда;
- Нельзя выливать в канализацию, водоемы или почву. Затвердевший герметик - не токсичен, не огнеопасен;
- Отходы герметика и загрязненные им материалы собрать и обращаться как с бытовыми отходами, в соответствии с местными нормами.



ЗАО «СПЕЦОРГСТРОЙ»
223016, РБ, Минская область,
Минский район, Новодворский с/с, 79,
район аг. Новый Двор, АБК
+375 17 514 73 87
+375 44 728 51 00
cemezit@cemezit.by

